

PRIMACOR™ IO 3702

简介

PRIMACOR™ IO 3702 是乙烯丙烯酸离子型共聚物，设计用在软包装挤出涂覆应用。PRIMACOR™ IO 3702 可以在尼龙和其他共挤结构薄膜中提供卓越的热封性能。

离子类型

- 锌离子聚合物.

典型性质 ¹⁾

		典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
物理性质	密度	0.960 g/cm ³	0.960 g/cm ³	ASTM D792
	熔融指数 (2.16 kg @190°C)	14 g/10min	14 g/10min	ASTM D1238
热性质	维卡软化温度	149 °F	65 °C	ASTM D1525
	熔点 (DSC)	201 °F	94 °C	SK Method

加工信息

		典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
挤出	熔体温度	550 °F	288 °C	
	最大线速度	25.0 ft/sec	7.6 m/sec	SK Method
	最大涂覆厚度	< 0.29 mil	< 7.4 μm	SK Method
	最小涂覆重量	4.0 lb/ream	6.5 g/m ²	SK Method
	缩颈 ²⁾	1.9 in	47.8 mm	SK Method

挤出备注

挤出涂覆的加工条件:

加工该原料的设备应该使用耐腐蚀材料。模头和分配器推荐使用不锈钢和/或耐腐蚀涂层的金属（如双层镀铬和镍）。

- 螺杆尺寸: 3.5 in (89 mm); 30:1 L/D
- 螺杆形式: 单螺杆带Maddock混炼头

- 模口间隙: 20 mil (0.5 mm)
- 熔体温度: 550 °F (288 °C)
- 产量: 280 lb/hr (127 kg/hr)
- 螺杆转速: 90 rpm

¹⁾ 典型数值: 不可视作规格

²⁾ 550 °F (288 °C), 1.0 mil (25.4 µm)

For additional sales, order and technical assistance

e-mail

inquiry_polymer@sk.com

Asia Pacific

Shanghai (Main Office)	+86-21-6197-0243
Shanghai (TS&D)	+86-21-6105-2139
Seoul	+82-2-2121-6903
Tokyo	+81-80-2254-3076

South East Asia / Australia

Singapore	+65-6671-1566
-----------	---------------

North America

Houston	+1-281-900-1596
---------	-----------------

Europe

Frankfurt	+49-6967738103
Madrid	+34-609312846

Middle East / Africa

Dubai	+971-4-252-5277
-------	-----------------